MANUALE D'USO E FUNZIONAMENTO

MACCHINA AFFILATRICE XTRAICE XTR-I

XTRAICE RINKS

Indice

1. Istruzioni di sicurezza 3
2. Smontaggio e Installazione 4
3. Contenuto 4
4. Simboli 5
5. Caratteristiche tecniche 6
6. Corretto utilizzo 6
7. Prima di iniziare 7
8. Utilizzo 7
9. Manutenzione, pulizia e richiesta pezzi di sostituzione 8
10. Procedimento di affilatura 12
11. Dichiarazione di conformità 14

Attenzione!

Quando si utilizzano questi apparecchi bisogna prevedere una serie di misure di sicurezza per evitare danni e lesioni. Per questo motivo, leggere attentamente queste istruzioni d'uso. Conservare le istruzioni per poterle consultare in qualsiasi momento. Nel caso in cui venga ceduta la macchina a terze parti, bisogna consegnare anche questo manuale d'istruzioni.

1. Istruzioni di sicurezza

- Controllare se la tensione della corrente elettrica coincide con quella indicata nel talloncino identificativo.
- Scollegare la macchina dalla presa di corrente se: non si sta utilizzando, prima di aprirla, prima dei processi di pulizia e manutenzione.
- Non tirare il cavo per spegnere la macchina.
- Sorvegliare sempre la macchina durante il suo funzionamento.
- Mantenere fuori dalla portata dei bambini.
- Assicurarsi di non danneggiare il cavo, calpestarlo, tirarlo ecc…
- La macchina non funzionerà se il cavo elettrico non sia in buono stato.
- Non mettere in funzione una macchina danneggiata.
- Conservare la macchina in una custodia.
- In caso di guasti solo il servizio tecnico autorizzato potrà provvedere alle riparazioni.
- Utilizzare solo pezzi di ricambio ed accessori originali.
- Utilizzare sempre protezioni per occhi naso e bocca. Anche quando l'aspiratore sia collegato alla macchina.
- Utilizzare indumenti adeguati. Non usare cravatte, anelli, bracciali o altri oggetti che possono rimanere incastrati nella macchina. Si raccomanda l'utilizzo di calzature antiscivolo. Utilizzare una cuffia se si hanno i capelli lunghi.
- Non esporre la macchina alle intemperie. Non utilizzare la macchina in ambienti umidi. Mantenere la zona di lavoro ben illuminata e arieggiata. Non utilizzare la macchina in presenza di liquidi o gas infiammabili.
- Proteggersi contro possibili scariche elettriche. Evitare il contatto del corpo con superfici connesse a terra (tubature, radiatori, cavi, frigoriferi ecc.).
- Non far avvicinare terze persone mentre si utilizza la macchina.
- Assicurarsi che la zona di lavoro sia sicura in presenza di bambini (spegnere gli interruttori principali). Non eccedere nei movimenti, mantenere sempre una postura adeguata e non salire sulla macchina.
- Non lasciare mai che la macchina lavori senza essere sorvegliata. Scollegare tutti i cavi dopo averla utilizzata.
- Prima di utilizzare la macchina verificare che non vi siano possibili danni causati dal trasporto.
- Evitare l'accensione involontaria. Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione "OFF" quando si collega il cavo elettrico alla presa di corrente.
- XTRAICE XTR-I è una macchina per affilare pattini da ghiaccio e solo deve essere utilizzata per tale scopo.
- La sostituzione della ruota affilatrice solo può essere fatta quando la macchina è scollegata o spenta (solo possono essere utilizzate ruote originali).

- Tenere conto del kit di protezione e dei simboli quando si utilizza la macchina.
- La macchina affila pattini XTRAICE XTR-I è dotata di strumenti che possono causare lesioni.
- Non mettere le mani o parti del corpo nella macchina durante il suo utilizzo.
- Utilizzare solo aspiratori non infiammabili.

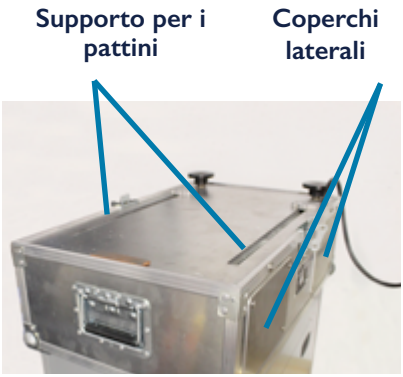
2. Smontaggio e installazione

1. Collocare la macchina su una superficie stabile con altezza di lavoro di 80-90 cm.
2. Aprire il coperchio superiore girando le chiusure in direzione orizzontale in entrambi i lati della macchina.
3. Dentro la macchina troverete il cavo dell'alimentazione che dovrà essere collegato direttamente alla corrente elettrica una volta che siano stati verificati tutti i precedenti parametri di sicurezza.
4. Accendere l'interruttore girandolo in senso orario di mezzo giro. Come indica la direzione delle frecce dell'interruttore.
5. Collocare il paio di pattini nella macchina e sarà pronta ad essere utilizzata.

3. Elementi e contenuto

La macchina affilatrice XTR-I si compone di 5 aree principali: pannello di controllo, supporto dei pattini, coperchi laterali, contenitore accessori e attacco per collegare l'aspiratore.





La macchina affilatrice è composta principalmente da:

- Due supporti per i pattini
- Due ruote per sostegno del supporto dei pattini
- Cavo di collegamento alla rete elettrica
- Cavo di collegamento del pannello di controllo ai motori
- Pulsante accensione
- Interruttore ON/OFF e di sicurezza
- Bocchetta di aspirazione
- Manici per il trasorto
- Coperchio della macchina
- Chiusura per il coperchio
- Coperchi laterali per la manutenzione
- Dischi affilatura già installati nella macchina
- Dischi affilatura di ricambio
- Pietra di ripasso
- Maschera protettiva FPP3
- Occhiali protettivi
- Auricolari protettivi
- Adattatore per il tubo di aspirazione
- Lama di prova per comprovare l'affilatura
- Manuale di funzionamento e manutenzione

4. Simboli



Utilizzare sempre protezioni per le vie respiratorie



Utilizzare sempre delle cuffie per proteggere l'udito



Utilizzare sempre occhiali protettivi

Attenzione alle scariche elettriche



Leggere il manuale d'uso prima di lavorare



Non appoggiarsi mai sulla macchina in funzione



Fare attenzione alla ruota affilatrice



5. Caratteristiche tecniche

- Tensione di rete: 230V~50Hz
- Consumo elettrico: 1250W
- Peso: 40Kg
- Larghezza: 430 mm
- Lunghezza 710 mm
- Altezza: 360 mm
- Livello di rumorosità 80 db
- Tipo di protezione: Classe I

Pattini compatibili:

- Pattini da ghiaccio
- Pattini di Hockey
- Pattini artistici*

*Richiede un adattatore addizionale vendibile separatamente.

Azienda fabbricante

EXTRAICE, S.L.
Polígono Industrial Los Llanos
C/ Extremadura, 2
41909 Salteras (Seville) Spain.
+34 955 110 357
info@xtraice.com

6. Corretto utilizzo

La macchina affilatrice XTRAICE XTR-I è stata concepita per affilare pattini da ghiaccio. Non è stata concepita per creare qualsiasi altro tipo di materiale che non sia pattini da ghiaccio o lame per pattini. La macchina deve essere utilizzata solo nei casi per cui è previsto il suo utilizzo. Qualsiasi altro utilizzo è da considerarsi incorretto. Nel caso di utilizzo incorretto, il responsabile è l'usuario o operaio della macchina.

Bisogna considerare che la nostra macchina non è indicata per essere utilizzata in altri usi che non siano l'affilatura dei pattini da ghiaccio. Non ci assumeremo nessuna responsabilità nel caso di un uso non adeguato.

Questa macchina non è stata concepita per essere utilizzata da persone (inclusi bambini) con limitate capacità fisiche, sensoriali e psichiche, o che non hanno una conoscenza appropriata.

Le persone adatte dovranno ricevere una formazione o istruzioni necessarie sul funzionamento della macchina da parte di una persona responsabile per la sua sicurezza. Controllare i bambini per assicurarsi che non giochino con la macchina.

7. Prima di iniziare

Attenzione!

- Prima di collegare la macchina assicurarsi che i dati riportati sull'etichetta identificativa coincidano con i dati della rete elettrica.
- Collegare la macchina solo a prese che dispongono della messa a terra.

7.1 Montaggio della macchina

- Seguire tutte le istruzioni riportate nel punto 2 "Smontaggio e installazione".
- Collegare un tubo d'aspirazione alla presa del tubo della macchina.
- Utilizzare un adattatore nel caso fosse necessario.

Attenzione!

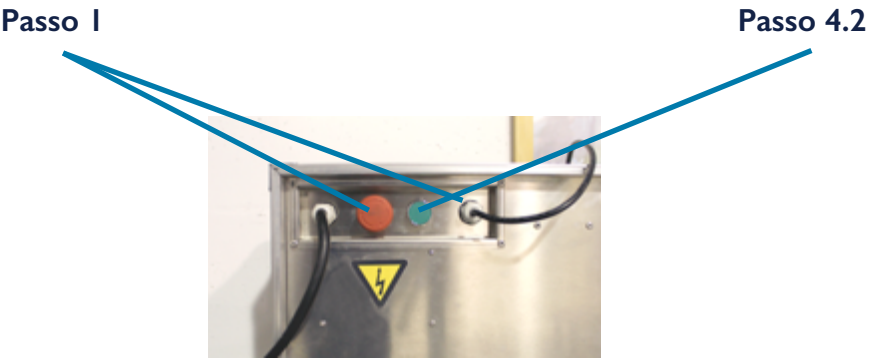
- Non utilizzare mai la macchina affilatrice senza aver prima collegato l'aspiratore.
- Assicurarsi che i filtri dell'aspiratore siano puliti, ben collegati e che la potenza d'aspirazione sia ottimale.
- Utilizzare aspiratori che abbiano una potenza minima di 1200W.

8. Utilizzo

Per iniziare ad affilare, segua i seguenti passi:

1. Apra il coperchio, colleghi il cavo di alimentazione e sblocchi l'interruttore di sicurezza nel caso in cui fosse necessario girandolo leggermente in senso orario.
2. Collochi il tubo dell'aspiratore nel suo foro e l'accenda.
3. Collochi i pattini nello slot superiore (il tallone del pattino nel lato della parte posteriore della macchina).
4. Una volta bloccati i pattini, girando le ruote nere (4.1), premere il bottone verde nel pannello di controllo per iniziare i cicli (4.2). Ogni volta che si preme il pulsante si attiva un ciclo (il programmatore permette 5 cicli). Per un'affilatura di manutenzione bisogna fare 3-5 cicli.
5. Al termine dei cicli sbloccare i pattini girando le ruote nere.
6. Dopo aver affilato i pattini, rimuovere i resti delle lamine.





9. Manutenzione, pulizia e richiesta pezzi di sostituzione

Attenzione!

Scollegare la macchina sempre prima di realizzare qualsiasi lavoro di pulizia/ manutenzione.

9.1 Pulizia

- Evitare il più possibile che la sporcizia e la polvere si accumulino nei dispositivi di sicurezza, le fessure di ventilazione ed i corpi di contenimento del motore.
- Si raccomanda pulire la macchina dopo averla utilizzata ogni 8-10 ore.
- Per pulire la parte interna della macchina bisogna rimuovere i coperchi laterali per poter accedere alla cassa e al blocco del motore.
- Con l'aiuto di un aspiratore, rimuovere la sporcizia accumulata all'interno della macchina, così come il ripiano d'affilatura e tutte le parti dove possano esservi polveri sporcizia ecc...
- Pulire la macchina con un panno leggermente umido e un poco di detergente leggero.
- Non utilizzare prodotti che possono danneggiare i vari pezzi della macchina.

9.2 Manutenzione

Controllare regolarmente che non si accumuli sporcizia all'interno della macchina, nel caso in cui si depositi frequentemente la sporcizia all'interno della macchina verificare l'efficienza del potere d'aspirazione, altrimenti pulire o sostituire i filtri o i sacchetti dell'aspiratore dipendendo del modello. Assicurarsi che i filtri dell'aspiratore siano puliti, ben collocati e la potenza sia corretta. Utilizzare aspiratori che abbiano una potenza minima di 1200W.

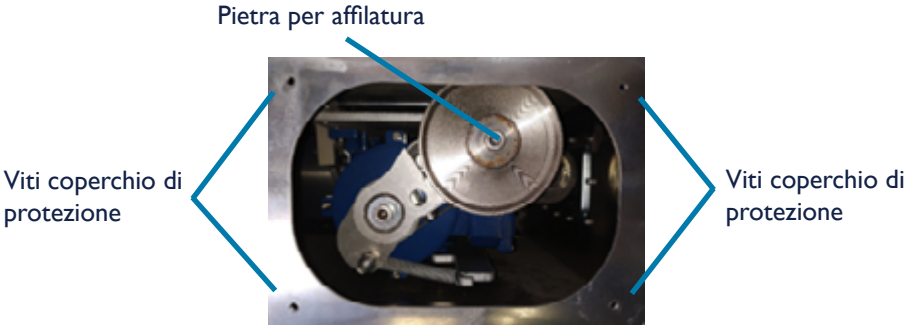
9.3 Sostituzione delle ruote affilatrici

Ogni affilatrice include 2 ruote per l'affilatura. Le ruote sono spesse 19mm ed hanno un raggio esterno di 100mm. Ogni ruota ha una durata di 2000 cicli approssimativamente.

Per cambiare le ruote, seguire i seguenti passi:

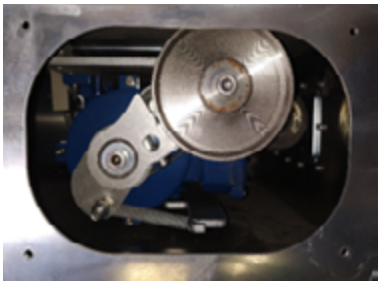
1. Rimuovere il coperchio per poter accedere alla pietra.
2. Con una chiave inglese allentare la vite che blocca la pietra al motore di rotazione e mantenere la pietra con l'altra mano evitando che si giri su se stessa. Girare in senso antiorario.
3. Svitare la vite in senso antiorario.





4. Estrarre la pietra da sostituire
5. Lubrificare l'anello interiore della pietra da installare per facilitarne la sostituzione aiutandosi con un panno bagnato sfregandolo in entrambi lati del foro.
6. Montare la nuova pietra nella macchina effettuando piccoli giri per facilitarne l'entrata e non danneggiare la guarnizione.
7. Avvitare la vite che funge da fermo con le mani, fino alla fine.
8. Stringere il più possibile la vite con l'aiuto di una chiave esagonale mantenendo con l'altra mano la pietra per evitare che giri su se stessa. Girare in senso orario.





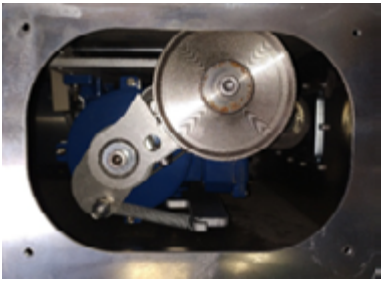
9. Comprovare che nella parte superiore la ruota sia in posizione centrale rispetto alle guide che mantengono i pattini. Nel caso non fosse così ripetere di nuovo il procedimento.
10. Richiudere il coperchio della macchina.

Collegamento diretto al link di assistenza per sostituire le ruote affilatrici.

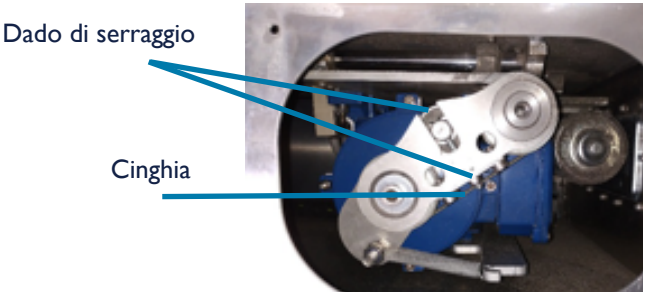
9.4. Cambiare le cinghie di trasmissione

Le cinghie di trasmissione hanno la funzione di trasmettere i giri del motore agli assi dove vanno installate le ruote dell'affilatrice. Quando la macchina è sottomessa ad un eccessivo sforzo e' normale che la cinghia, essendo un componente d'usura con il passare del tempo tenda a rompersi. La sostituzione e' abbastanza semplice.
Nel caso in cui la macchina non può essere riparata dal servizio tecnico poiché si necessita con frequenza diaria, il procedimento da seguire e il seguente:

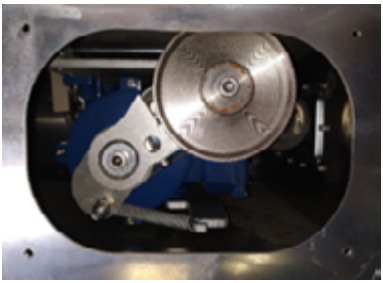
1. Rimuovere il coperchio per poter accedere alla pietra.
2. Con una chiave inglese allentare la vite che blocca la pietra al motore di rotazione e mantenere la pietra con l'altra mano evitando che si giri su se stessa. Girare in senso antiorario.
3. Svitare le viti di chiusura in senso antiorario.



4. Estrarre la pietra da sostituire.
5. Rimuovere i 2 dadi di serraggio dal tendicinghia e rimuovere il tenditore tenendo sempre conto della posizione originale del tenditore per in seguito posizionarlo nella stessa posizione.
6. Rimuovere la cinghia danneggiata se non è rotta (in caso di rottura, la cinghia non non sarà nella posizione abituale).



7. Installare una nuova cinghia tenendo sempre conto della direzione di rotazione del motore che è indicato sulla stessa nuova cinghia con una freccia, assicurandosi che la cinghia entri all'interno delle guide dei due assi.
8. Rimettere il tenditore nella stessa posizione in cui è stato rimosso e posizionare i dadi stringendo il più possibile con le dita.
9. Azionare il tenditore con una mano verso il basso per stringere la cinghia con tutta la forza e premere i dadi autobloccanti fino alla vite sporgente. Premere sempre in modo uniforme in modo che la chiusura sia omogenea e non sbilanciata.
10. Controllare che il tenditore sia rimasto fisso premendo con la mano e verificando che non ceda e che sia stabile.
11. Montare la pietra nella macchina facendo piccole spire per facilitarne l'ingresso e non danneggiare l'O-ring.
12. Mettere la vite che fissa la pietra al motore rotante e premere con la mano fino alla fine.

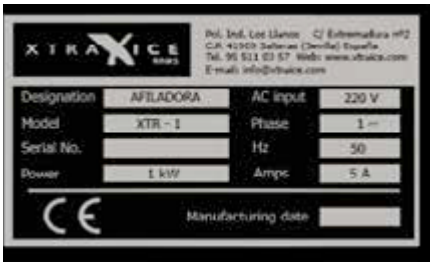


13. Stringere la vite con l'aiuto di una chiave a brugola alla massima tensione possibile e tenendo la pietra con l'altra mano in modo che non si giri su se stessa. Girare in senso orario.
14. Controllare che la cinghia non scivoli sulle pulegge, per fare questo bisogna mantenere la puleggia che è più in basso (senza toccare la cinghia) e con l'altra mano cercare di girare la pietra. Se la cinghia non scivola significa che e' sufficientemente tesa e installata correttamente.

15. Controllare nella parte superiore dell'affilatrice che la pietra è centrata sulle guide di supporto dei pattini.
16. Richiudere il coperchio della macchina.

Link diretto alla guida per sostituire le cinghie di trasmissione.

9.5. Ordine dei pezzi di ricambio



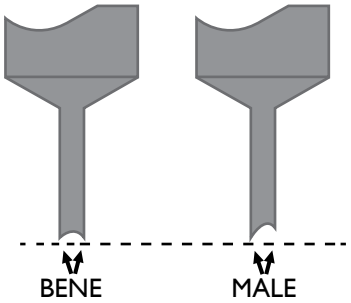
Al momento dell'ordinazione dei pezzi di ricambio, devono essere fornite le seguenti informazioni:

- Tipo di dispositivo.
- Numero dell'articolo del dispositivo.
- Numero di identificazione dell'apparecchio.
- Numero di pezzi di ricambio, foto o informazioni tecniche per aiutarci a trovare la sostituzione appropriata.

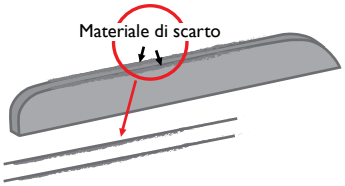
10. Processo di affilatura

La procedura da seguire per un'affilatura di manutenzione raccomandata da XTRAICE è:

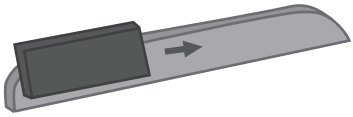
1. Revisione visiva dello stato della lama. Posizionare la lama del pattino alla luce e comprovare che entrambi i bordi della lama siano alla stessa altezza. Se i bordi hanno subito un'usura diversa sarà visibile che un bordo è più usurato rispetto all'altro, in tal caso sarà necessario sottoporre la lama a più cicli per affilarli in maniera speculare.



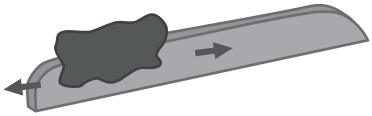
2. Affilatura della lama. Posizionare la lama nella posizione del banco di affilatura per procedere all'affilatura. Se nel passaggio numero 1 i bordi sono rimasti speculari e se le pietre sono in buone condizioni dopo aver applicato tra i 3/5 cicli la lama sarà tagliente. Se nel passaggio numero 1 i bordi erano irregolari sarà necessario applicare normalmente tra 5/15 cicli in modo che la lama sia perfettamente piatta e tagliente.
3. Controllare la scanalatura. La quantità di materiale di scarto rimasta su ciascun bordo indica se la lama è stata affilata uniformemente su entrambi i bordi. Per controllarli passare le dita sulla lama verso l'alto e verificheremo che la quantità di materiale rimasta sia uguale su entrambi i lati. Altrimenti si deve tornare al passo 2 fino a quando il filo sarà completamente uniforme e omogenea su entrambi i bordi del coltello.



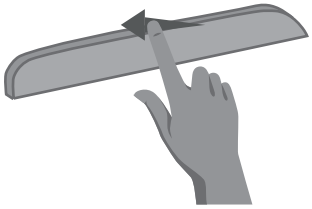
4. Sbavando. Una volta comprovato che il filo su entrambi i lati del bordo e' omogeneo passare la pietra in senso orizzontale lungo ogni lato della lama per eliminare tutti i materiali rimasti.



5. Pulizia. Dopo la smerigliatura, piccole particelle rimangono sulla lama. Queste particelle devono essere rimosse con l'aiuto di un pezzo di carta o di tessuto. È molto importante che la lama sia perfettamente pulita prima di iniziare a pattinare. La sporcizia impedisce che lo scivolo sia corretto.



6. Controllo del bordo. Controlliamo il bordo interno della lama nella parte anteriore, centrale e posteriore. Scorrendo la punta del dito contro la lama dobbiamo notare che il bordo sia tagliente.



XTRAICE RINKS

xtraice.com



Dott. Ing. LUCA SANGIORGIO
ORDINE INGEGNERI ROMA
A 26701
settore civile

IL MATERIALE

IL MONTAGGIO











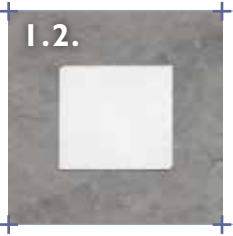


IL MATERIALE



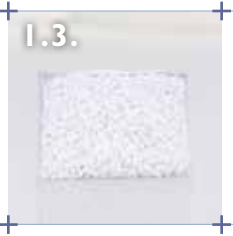
PANNELLI
XTRAICE PRO

LUNGHEZZA: 196,5 CM
LARGHEZZA: 96,5 C M
SPESSORE: 2 C M
PESO: 38,2 KG



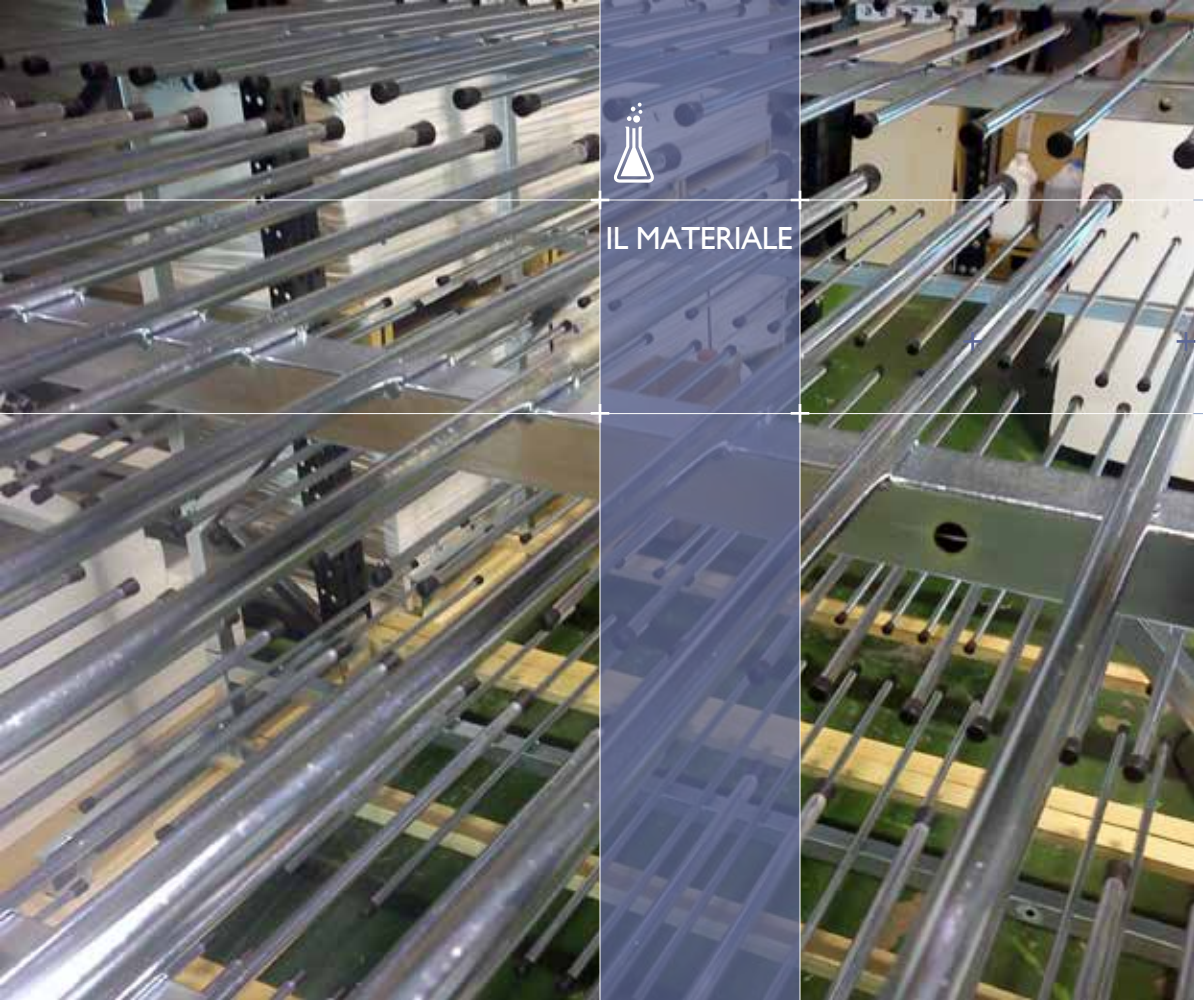
PANNELLI
XTRAICE LITE

LUNGHEZZA: 96,5 CM
LARGHEZZA: 96,5 CM
SPESSORE: 1,27 CM
PESO: 11,5 KG



TAPPI
DI UNIONE

LUNGHEZZA: 2 CM
LARGHEZZA: 1 CM
PESO: 1,5 GR



IL MATERIALE



BALAUSTRE
POLICARBONATO

LUNGHEZZA: 200 CM
ALTEZZA: 120 CM
SPESSORE: 5 CM
PESO: 20 KG



BALAUSTRE
LEGNO

LUNGHEZZA: 200 CM
ALTEZZA: 120 CM
SPESSORE: 5 CM
PESO: 20 KG



BALAUSTRE
HOCKEY

LUNGHEZZA: 200 CM
ALTEZZA: 120 CM
SPESSORE: 5 CM
PESO: 20 KG



IL MATERIALE



3

PIEDE DELLA BALAUSTRA

PESO: 3,6 KG



4

RINFORZO DELLA BALAUSTRA

PESO : 2,4 K G



5

SISTEMA DI FISSAGGIO



IL MONTAGGIO

1.- I PANNELLI

1



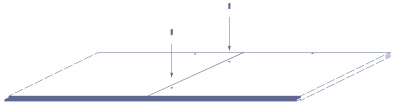
Tutti i pannelli devono essere rivolti sullo stesso lato.

2



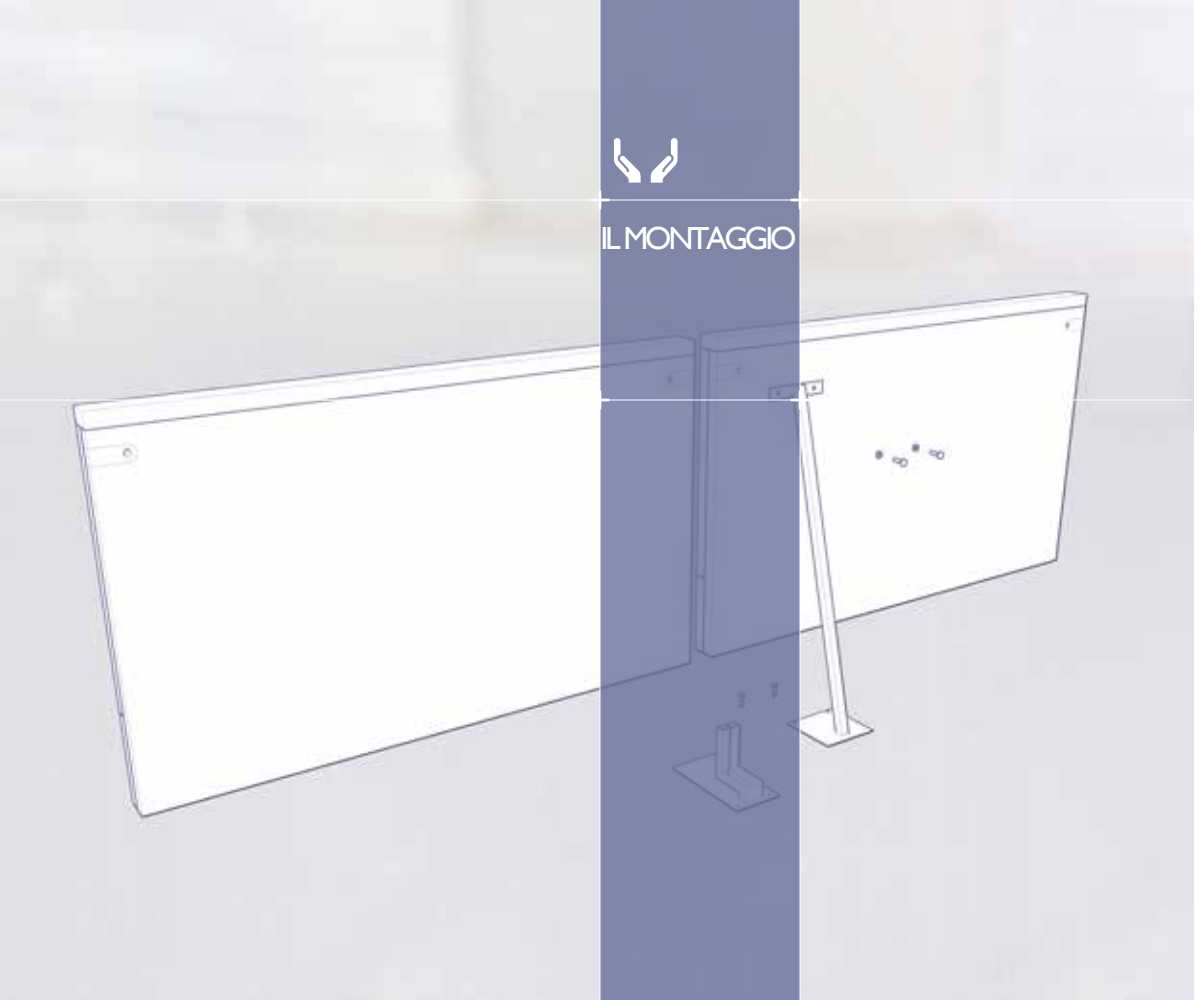
I pannelli si uniscono tra loro grazie al sistema di unione a maschio e femmina.

3



I pannelli si fissano tra loro grazie ai tappi di unione nella parte esterna per formare una superficie perfettamente piana.

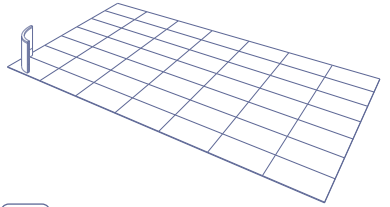
Nota : È importante tener conto delle condizioni di temperatura prima del montaggio perché tutti i pannelli devono avere la stessa temperatura per coincidere perfettamente.



IL MONTAGGIO

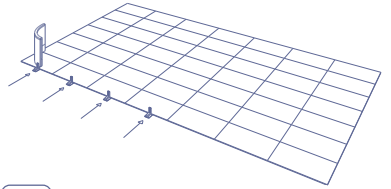
II. LE BALAUSTRE

1



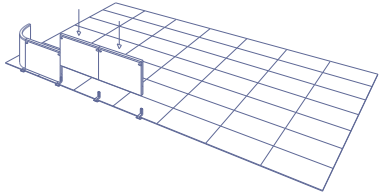
Iniziare da qualsiasi angolo della pista.

2



Posizionare ogni piede della balaustra sull'estremità di ogni pannello.

3



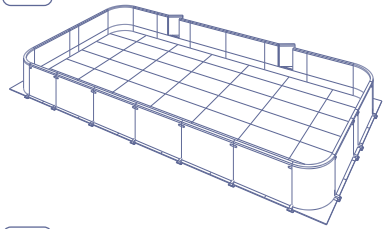
Incorporare la balaustra nel relativo piede.



IL MONTAGGIO

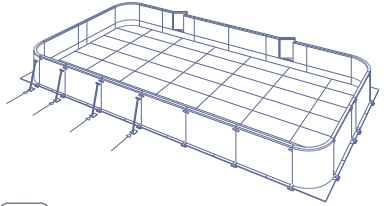
II. LE BALAUSTRE

4



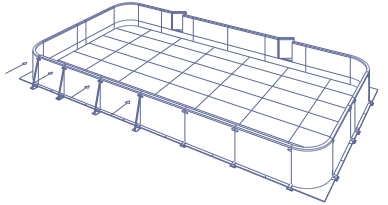
Proseguire il processo durante tutto il perimetro della pista.

5



Posizionare il rinforzo della balaustra su ogni pannello e nella parte inferiore avvitare viti e bulloni secondo il sistema di fissaggio.

6



Nella parte superiore avvitare viti e bulloni secondo lo stesso sistema di fissaggio.

XTRAICE RINKS

MANUALE DI MANUTENZIONE DELLA PISTA XTRAICE



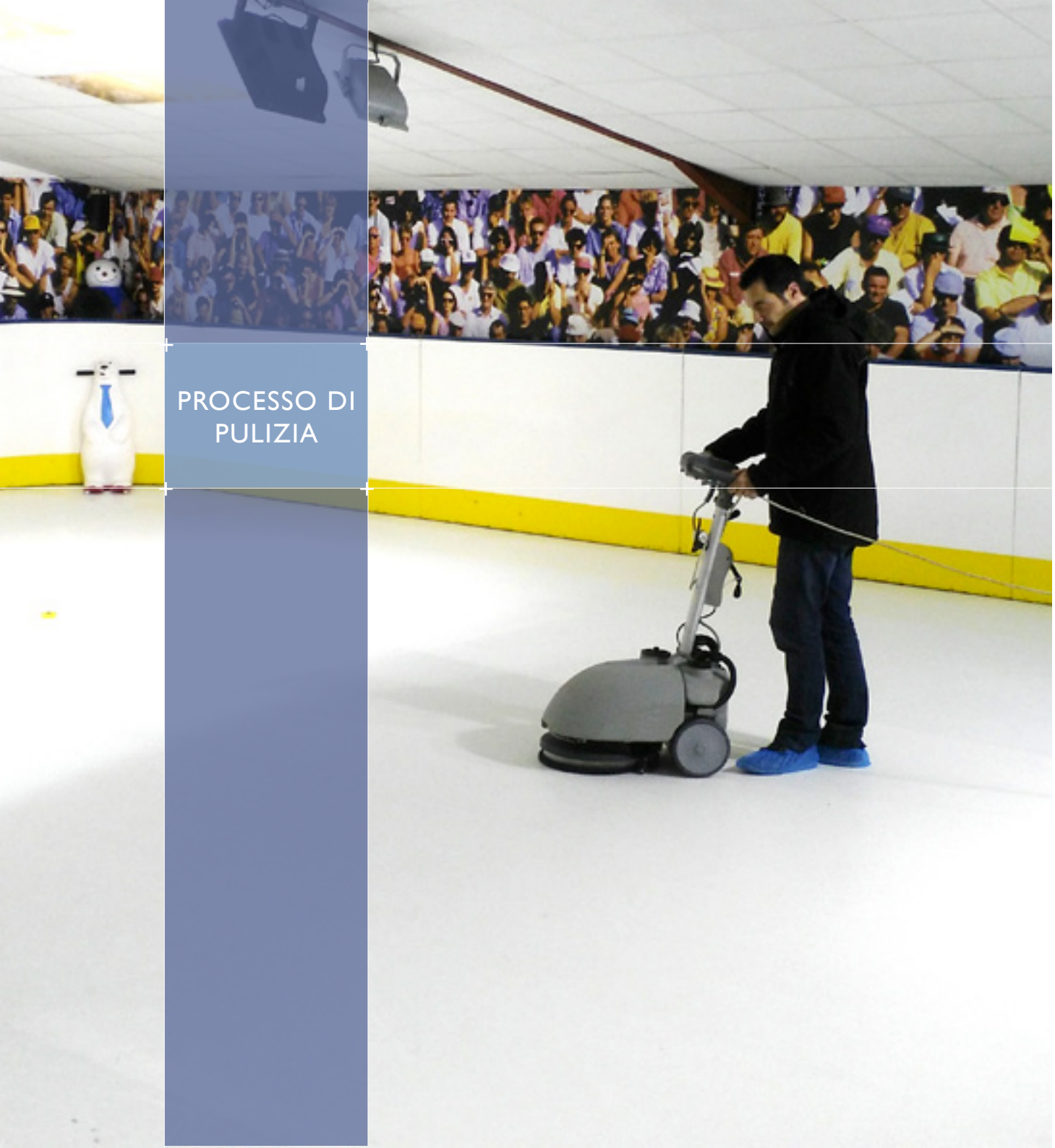


MANUTENZIONE DELLA PISTA XTRAICE

Le seguenti norme sono di fondamentale applicazione e sono indispensabili alla manutenzione della superficie di ghiaccio Xtraice affinché la pista sia sempre in condizioni ottimali per la pratica del pattinaggio e per la validità della garanzia.

Ci sono due norme di manutenzione di base, che saranno dettagliate nelle seguenti pagine:

- Pulizia della superficie di ghiaccio Xtraice
- Affilatura dei pattini



PROCESSO DI PULIZIA

A) PROCESSO DI PULIZIA

La pratica del pattinaggio sulle nostre piste di ghiaccio sintetico produce un sottile strato di trucioli e polvere, elementi normali se si considera che l'obiettivo di Xtraice è imitare perfettamente il ghiaccio convenzionale. Questo aspetto, unito alla presenza di pattinatori durante tutta la giornata, è essenziale per la manutenzione e la pulizia della pista Xtraice.

Pertanto si differenzia il processo di pulizia in tre fasi obbligatorie:

1. Pulizia giornaliera
2. Pulizia generica
3. Pulizia a fondo

PULIZIA GIORNALIERA



1. PULIZIA GIORNALIERA

La superficie di ghiaccio Xtraice deve essere spazzata giornalmente con una scopa industriale o a forbice. Una volta che viene accumula tutta la sporcizia in un punto, deve essere rimossa con l'aiuto di un aspirapolvere a bidone. Questa operazione deve essere effettuata con calzini o copriscarpe per evitare di lasciare impronte e / o sporcare i pannelli.

È importante rimuovere regolarmente i trucioli, in quanto possono provocare una maggiore usura delle lame dei pattini e conseguentemente un'affilatura ricorrente nell'arco della giornata.

Inoltre la frequenza della pulizia sarà determinata dalla posizione della pista, essendo più assidua nel caso di piste esterne e sempre con il compito di svolgerla quotidianamente. Se la pista avesse un'uso elevato sarebbe conveniente procedere a spazzare la pista più di una volta al giorno.

PULIZIA GENERICA

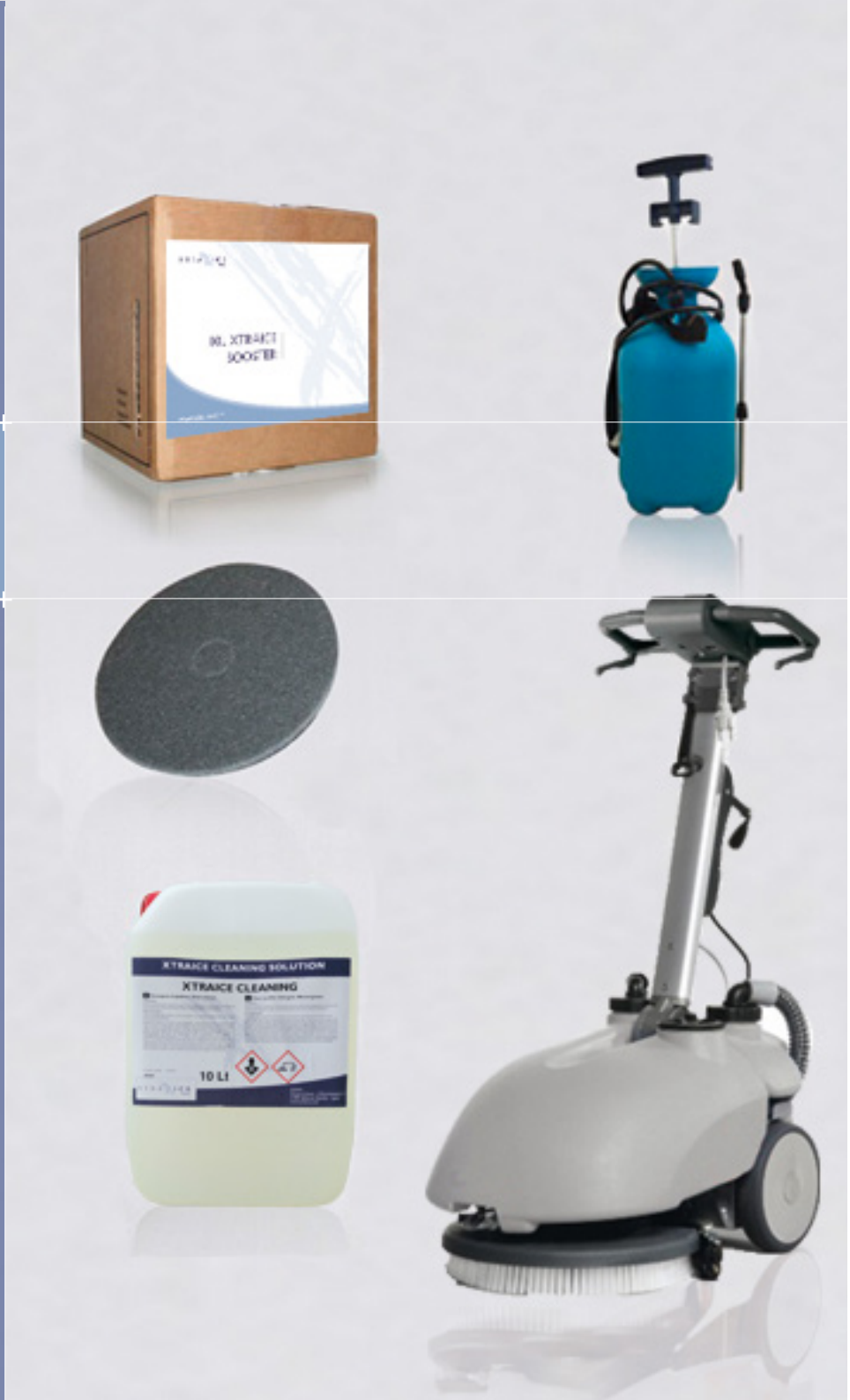


2. PULIZIA GENERICA

Il passo successivo consiste nell'uso di una lavasciuga con spazzola rotante (per non danneggiare il pavimento) applicando sempre un detergente a pH neutro. Questa fase consente una pulizia ottimale senza danneggiare i pannelli.

- *Frequenza*: nel caso di piste interne la frequenza deve essere bisettimanale mentre nel caso di piste esterne sarà settimanale. Nel caso in cui le piste si trovino in ambienti ad alto inquinamento e / o in prossimità di cristalli di sale (zone costiere) la frequenza di pulizia deve essere quasi giornaliera (ogni 2-3 giorni).

PULIZIA A FONDO



3. PULIZIA A FONDO

Infine le piste Xtraice richiedono una pulizia a fondo almeno una volta all'anno. Questo processo consiste nel pulire prima la superficie con una scopa e successivamente procedere all'applicazione del liquido "Xtraice cleaning solution" con uno spruzzatore, che verrà utilizzato dalla lavasciuga per la pulizia a fondo. Una volta che l'intera pista sia pulita ed asciutta, è necessario polverizzare il liquido "Xtraice Max Booster". Questo prodotto autolubrificato accelera la riattivazione dei pannelli.

- *Frequenza*: la pulizia a fondo deve essere accuratamente eseguita ogni 3-4 mesi per le piste interne. La frequenza viene ridotta a 6 settimane nelle piste esterne e persino a1 mese per le superfici in prossimità di cristalli di sale (zone costiere) o con elevati livelli di inquinamento.

** Non si deve dimenticare la pulizia intorno alla pista, soprattutto nella zona di cambio pattini, che risulta essere di vitale importanza.*

AFFILATURA PATTINI



B) AFFILATURA DEI PATTINI

L'affilatura dei pattini suppone la garanzia per ottenere uno scorrimento ottimale dei pattini. Per questo processo si utilizza un macchina affilatrice automatica di facile uso e di funzionamento veloce.

I cicli di affilatura variano in base all'uso di pattini e degli elementi quali lo stato della pista, lo stile del pattinaggio, peso del pattinatore ecc…

Per questo è essenziale verificare lo stato delle lame dei pattini dopo ogni uso. Se le lame si trovano in buone condizioni, i pattini devono essere collocati sulle relative rastrelliere. Se le lame si trovano invece in uno stato deteriorato, i pattini devono essere separati in attesa di essere affilati.

Quindi si consiglia di lasciare l'affilapattini in modalità "ON" se si affila più di un paio di pattini all'ora. È imprescindibile che questo compito sia svolto costantemente in modo da non consumare le lame e non rendere difficile il recupero dello stato dei pattini.

- ***Pulizia della affilapattini:*** per garantire il corretto funzionamento della macchina affilatrice ed evitare così difetti in futuro, è fondamentale che l'aspirapolvere sia sempre in funzione ogni volta che viene accesa l'affilapattini.

  Inoltre la parte interna della macchina affilatrice deve essere svuotata ed aspirata regolarmente per evitare danni al sistema elettrico ed al motore.



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



1.- SCARICO DEL MATERIALE

Non appena si riceve il materiale si consiglia di scaricarlo e posizionarlo nel punto più vicino al bordo della pista (non al centro della pista per non intralciare i lavori d'installazione).

Ció richiede l'uso di un montacarichi, dato il peso dei bancali, per consentire lo scarico di tutto il materiale.

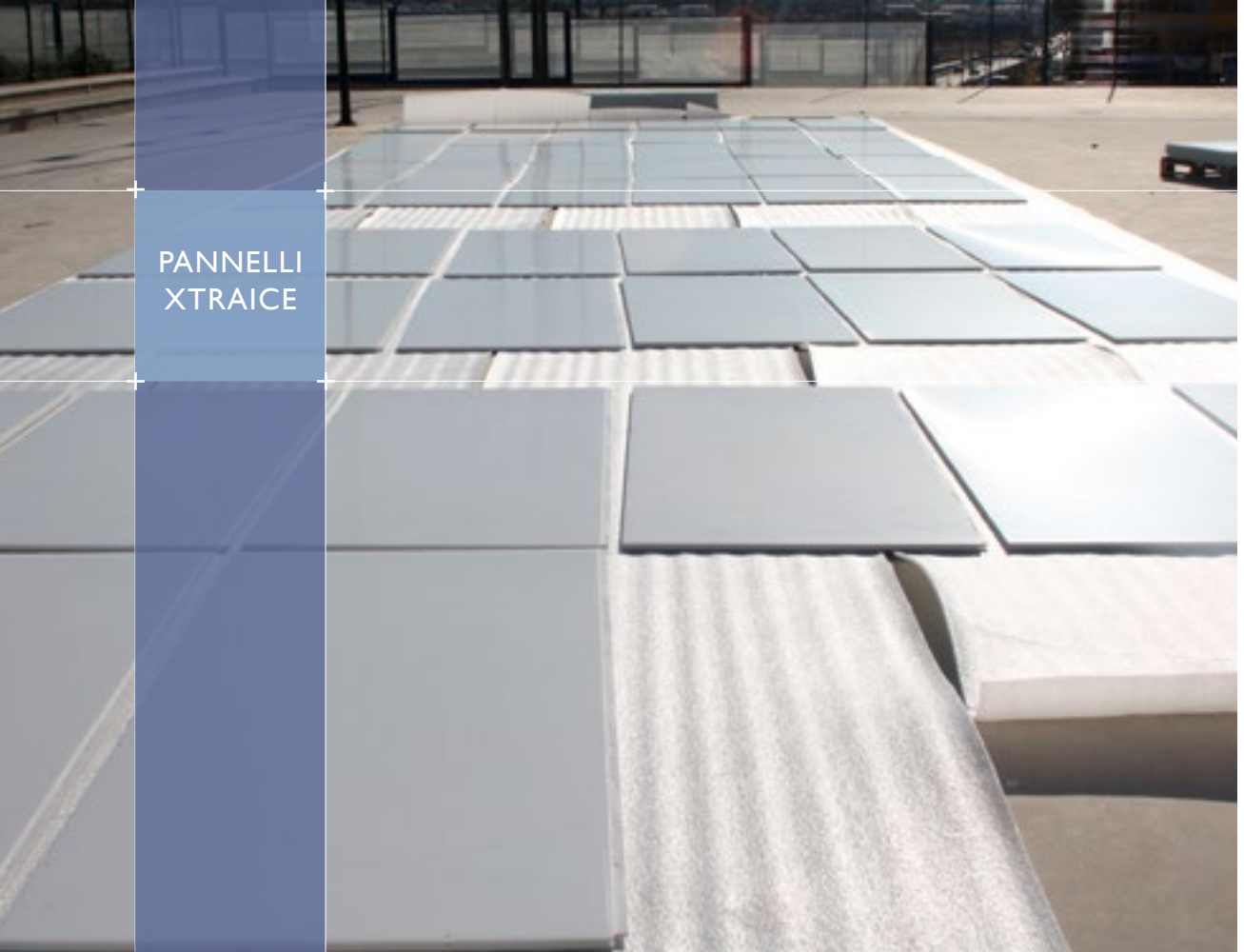




2.- POSIZIONAMENTO DELLA SCHIUMA ISOLANTE

Il rotolo di schiuma si colloca sulla superficie dove verrà installata la pista. L'applicazione permetterà un'isolamento termo-acustico oltre allo smorzamento di eventuali cadute. Inoltre questo rivestimento mantiene in ottimo stato il lato non utilizzato dei pannelli per facilitare il montaggio e per un'uso in futuro.





3.- COLLOCAZIONE DEI PANNELLI

Successivamente dovranno essere collocati i pannelli con una distanza minima di 30cm tra un pannello e l'altro per facilitare il passaggio e soprattutto per non sporcare con le scarpe la superficie.

In questo modo si evita che la dilatazione dei pannelli impida il corretto montaggio dei pannelli e delle connessioni.
I pannelli saranno collegati tramite giunzione maschio femmina senza spazio tra di loro.



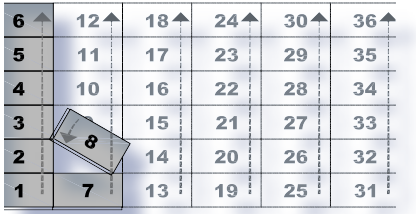


PANNELLI
XTRAICE

4.- ASSEMBLAGGIO DEI PANNELLI

È necessario iniziare dall'angolo con il pannello numero 1 e 2 per proseguire con il 3, 4, 5 e cosí via fino all'altro lato della pista.

Successivamente si deve unire il pannello numero 7 e si prosegue lungo la stessa linea. Quando si giunge al pannello numero 8 è necessario -prima di spingerlo completamente- assicurarsi che le connessioni maschio-femmina siano accoppiate (come viene mostrato dall'immagine sottostante) fino al pannello numero 36.





5.- INSERZIONE TAPPI D'UNIONE

Oltre all'assemblaggio dei pannelli è previsto anche il fissaggio con i tappi d'unione, che vengono inseriti nei 6 fori previsti in ogni pannello.

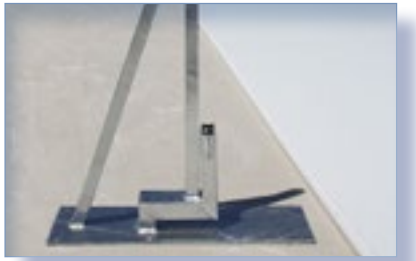
I pannelli Pro hanno 6 fori mentre i pannelli Lite possiedono solo 4 fori.





6.- DISPOSIZIONE PIEDI DELLE BALAUSTRE

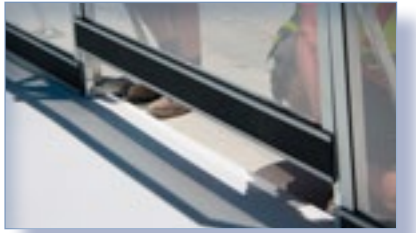
Una volta installata la superficie di ghiaccio Xtraice si deve procedere al montaggio del sistema di recinzione. Il primo passo è il posizionamento dei piedi delle balaustre intorno alla pista per poter -a posteriori- fissare le balaustre fornendo così stabilità al sistema di protezione della pista.





7.- DISPOSIZIONE PIEDI DELLE BALAUSTRE

Nel momento dell'installazione dei parapetti si consiglia di iniziare dalle balaustre curve, che vanno posizionate in ogni angolo della pista. Una volta inserite le balaustre (lato femmina) nei piedi delle balaustre (lato maschio) procedere al posizionamento del resto dei parapetti fino alla chiusura della pista. È possibile che l'ultimo parapetto sia più difficile da inserire, si consiglia di muovere l'intero lato della pista fino a che la distanza tra i parapetti sia della stessa misura del parapetto mancante.





8.- FISSAGGIO SISTEMA DI RECINZIONE

Quando il processo di installazione del sistema di recinzione è stato completato, si consiglia di procedere alla fase di fissaggio per garantire una maggiore sicurezza e conformità della pista. I piedi delle balaustre possiedono nella parte superiore un foro in cui deve essere inserita la vite e bulloni con le relative rondelle su ogni lato. Successivamente si deve avvitare con una chiave dinamometrica su entrambi i lati.





9.- FISSAGGIO DEL SISTEMA DI RECINZIONE

Il passo finale per concludere il sistema di recinzione consiste nel fissaggio dei piedi delle balaustre a terra, se è possibile.

I piedi delle balaustre hanno 4 fori nella loro base da utilizzare per forare il pavimento. Una volta realizzata la perforazione a terra, si può procedere all'introduzione dei tappi e alle viti di ancoraggio (immagine in basso) ed il relativo avvitamento.





10.- COLLOCAZIONE DEGLI ACCESSORI

Dopo aver terminato il sistema di recinzione, la pista sarà finalmente pronta all'uso dopo aver ordinato e posizionato tutti gli accessori che l'accompagnano (collocazione dei pattini nelle rastrelliere secondo i numeri, lavasciuga, affilapattini, collocazione delle panche e dei tappeti di gomma accanto all'entrata/uscita della pista)



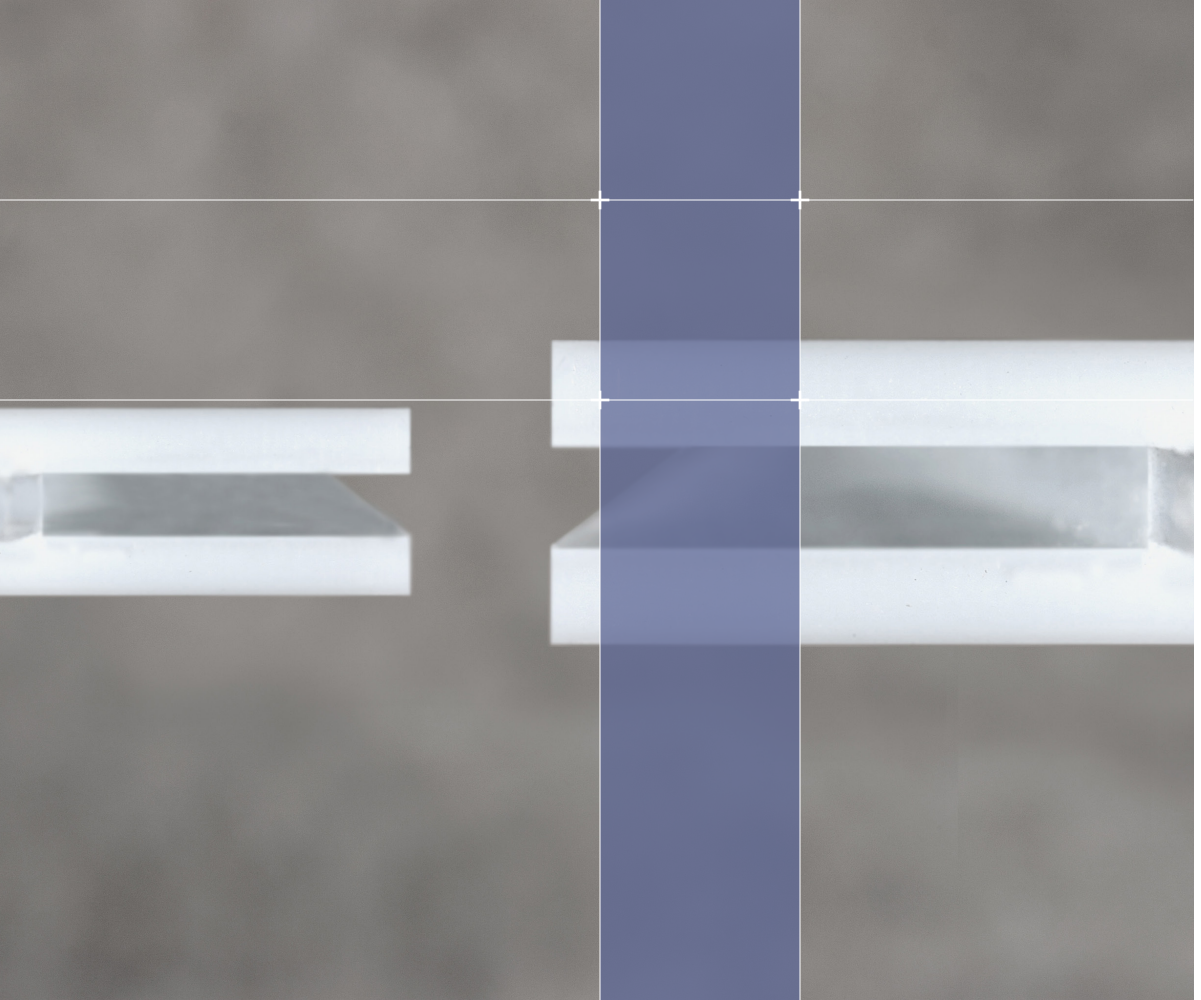

XTRAICE
PROPRIETÀ
TECNICHE
XTRAICE

PROPRIETÀ TECNICHE DEL PRODOTTO









La superficie Xtraice è composta da pannelli Xtraice, fabbricati da una miscela di poliolefina arricchita ed altri minerali (grafite, microsfere di vetro, ecc.) che, in proporzioni ottimali offrono una forte resistenza all'abrasione e alle incisioni (fino a 40 kg/mm2, secondo DIN 53453).

I pannelli Xtraice offrono una risposta ideale quando vengono sottoposti a grandi differenze di temperatura (da -80°C a +100°C) grazie al suo sistema di assemblaggio brevettato.

La forza di attrazione di 28 N/mm2, secondo le norme DIN 53455, ha un elevato coefficiente di resistenza alla frattura (> 700%, secondo la normativa DIN 55455).

La durezza Shore D, secondo le normative DIN 53405 è di 64 e la sua conducibilità termica è pari a 0.41 W/k.m. Soprattutto il suo alto coefficiente di dilatazione lineare di 2 x 10-4/°C che risulta essere un aspetto da tener ben presente una volta installata la pista di pattinaggio.

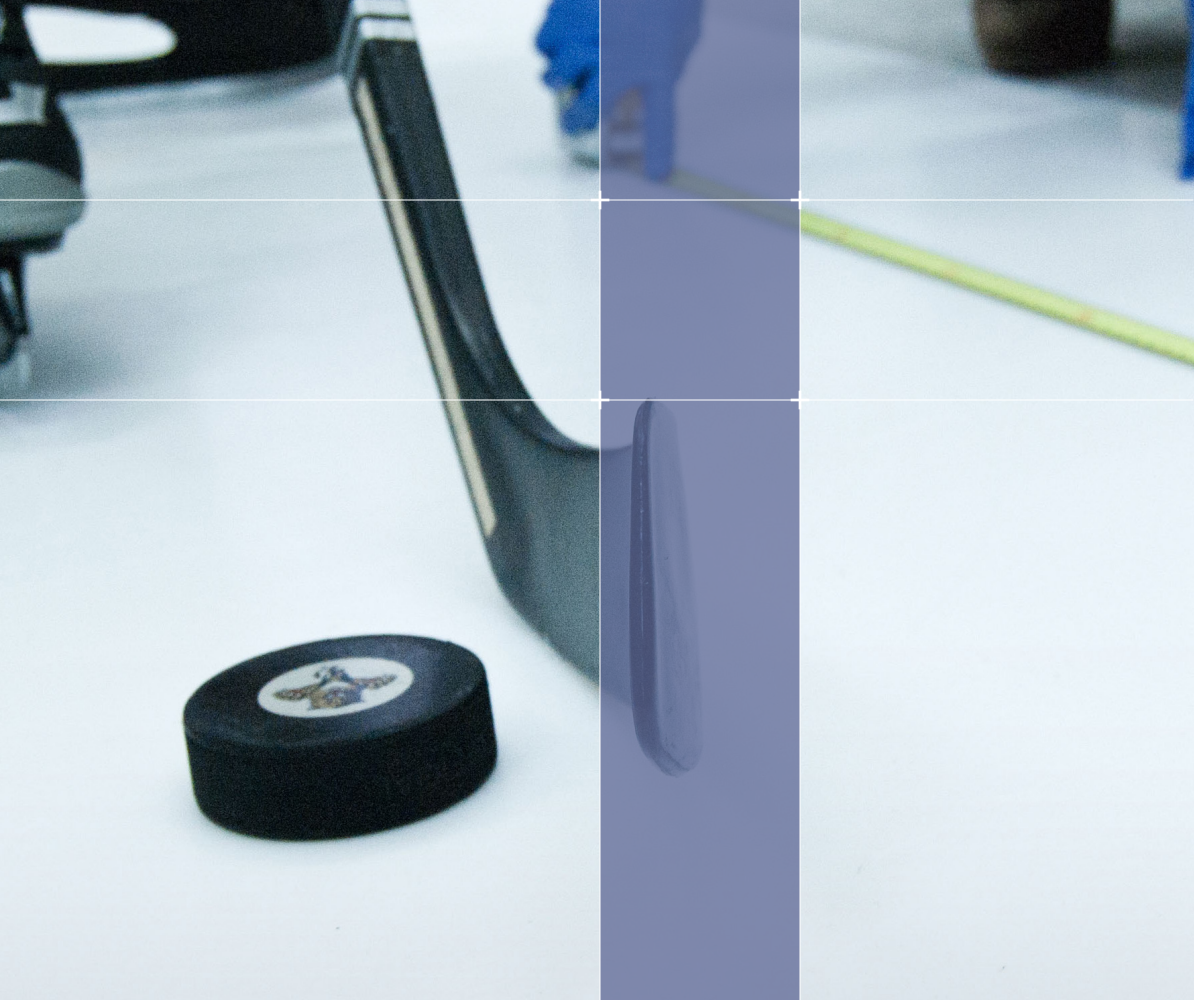
Inoltre, il materiale possiede additivi stabilizzanti per proteggerlo dai raggi ultravioletti.

Qui di seguito si mostra un'analisi dettagliata delle risposte di espansione e contrazione a causa delle differenze termiche che sopporta il prodotto, sviluppato dal Consiglio Superiore per la Ricerca Scientifica (CSIF) ed il Laboratorio di Ingegneria Meccanica dell'università di Siviglia.



PROPRIETÀ GENERALI

Dati tecnici	*Metodi delle prove*	*Unità*	*Xtraice*
Densità relativa	DIN EN ISO 1183	g/cm³	***0,96***
Peso molecolare	--	106g/mol	***0,5***
Assorbimento all'acqua	DIN EN ISO 62	%	***<0,1***



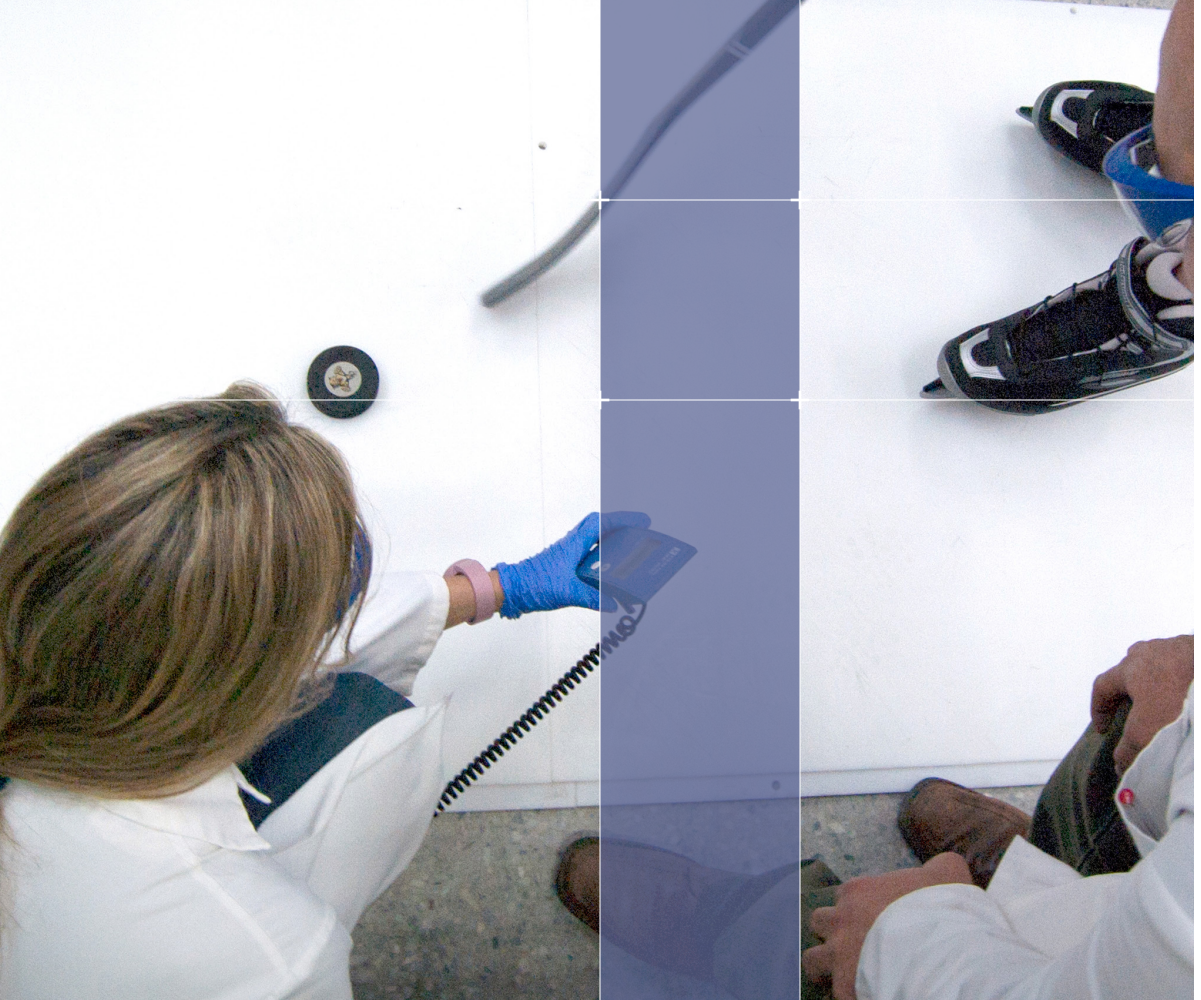
PROPRIETÀ MECCANICHE

Dati tecnici		*Metodi delle prove*	*Unità*	*Xtraice*
Resistenza alla rottura per trazione		DIN EN ISO 527-1	N/mm^2	***28***
Resistenza alla rottura per flessione		DIN EN ISO 527-1	%	***10***
Resistenza alla rottura per compressione		DIN EN ISO 527-1	N/mm^2	***36***
Allungamento a rottura per trazione		DIN EN ISO 527-1	%	***>50***
Modulo di elasticità per la trazione		DIN EN ISO 527-1	N/mm^2	***1200***
Resistenza ai colpi	Resistenza all'urto Charpy	DIN EN ISO 179-2	Mj/mm^2	***o.B/n.B***
	Con 15° doppio V-notch	ISO 11542-2	Mj/mm^2	***>25***
Durezza di indentazione		ISO 2039-1 / 30sec	N/mm^2	***46***
Durezza Shore		DIN EN ISO 868/15/sec	--	***64***
Resistenza alla compressione		ISO 3597-3	N/mm^2	***4-6***
Resistenza all'usura		Sand Slurry	--	***200-300***



PROPRIETÀ TERMICHE

Dati tecnici		*Metodi delle prove*	*Unità*	*Xtraice*
Punto di fusione		DIN EN ISO 3146	°C	***130-135***
Conducibilità termica		DIN 52612	W/m*k	***0,41***
Coefficiente di dilatazione lineare	Tra 20 e 60°C	DIN 53753	1/k	***--***
	Tra 20 e 100°C	DIN 53753	1/k	***1,5-2*10-4***
Punto di rammollimento VICAT	VSP/A/50	DIN EN ISO 306	°C	***130***
	VSP/B/50	DIN EN ISO 306	°C	***78***
Reazione al fuoco		DIN 4102	--	***B2***
		UL 94	--	***HB***
Conducibilità termica		DINVDE 0303-5	--	***L4***



PROPRIETÀ ELETTRICHE

Dati tecnici	*Metodi delle prove*	*Unità*	*Xtraice*
Resistività trasversale	DIN VDE 0303-30	Ohm*cm	***>1014***
Resistenza della superficie	DIN VDE 0303-30	Ohm*cm	***>1015***
Conduttività	IEC 60112	CTI	***600***
Fattore di perdita dielettrica a 10°Hz	DIN VDE 0303-4	--	***1,9*10-4***